

Equipier logistique principal (H/F)

Vente & Relation client
Grandes unités de vente
Logistique en magasin

Description de l'emploi

L'équipier logistique principal intervient comme référent dans les activités de l'équipe logistique du magasin. Il effectue la transmission des informations de suivi de l'activité auprès de sa hiérarchie.

Il assure la gestion et la supervision des opérations de réception, d'entreposage, de préparation et d'expédition des marchandises dans le respect des procédures et des règles d'hygiène, qualité, sécurité et d'environnement (HQSE) en vigueur. Il participe à l'organisation des inventaires.

Il accompagne, sans lien hiérarchique, les équipes dans l'exécution de leurs activités. Il propose des solutions d'amélioration et d'optimisation de l'activité logistique.



Accès à l'emploi

Profil recherché :

L'accès au métier est possible par promotion interne avec une expérience dans des fonctions intermédiaires pour appréhender le métier (Agent logistique...).

Le métier est aussi accessible à partir d'un diplôme de niveau bac + 2 en logistique/transport. Cette formation initiale est un atout et peut favoriser une évolution de carrière plus rapide.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'aptitude à la conduite en sécurité – CACES sont requis

Une pratique de l'anglais peut être recommandée.

Formations courantes (liste non exhaustive) :

- BTS - Gestion des transports et logistique associée
- DUT - Gestion logistique et transport
- Titre professionnel - Gestionnaire des opérations de transport routier de marchandises
- DUT - Qualité, logistique industrielle et organisation
- Titre à finalité professionnelle - Responsable d'unité de transport et de logistique
- Titre professionnel - Technicien supérieur en méthodes et exploitation logistique

Autres appellations

- Responsable d'équipe logistique

Activités

- Gestion et supervision des opérations logistiques : réception, entreposage, stockage, préparation de commandes et d'expédition.
- Suivi de l'application des procédures internes et de la réglementation HQSE en vigueur.
- Signalement des anomalies, des dysfonctionnements survenus au cours des activités.
- Proposition d'actions correctives, d'amélioration ou d'optimisation des activités logistiques en magasin.
- Accompagnement de l'équipe logistique du magasin.

Compétences techniques

GÉRER ET SUPERVISER LES RÉCEPTIONS, LE STOCKAGE ET LES EXPÉDITIONS DE MARCHANDISES

- Participer à l'organisation des réceptions et des expéditions des marchandises.
- Superviser et contrôler les activités de réception, d'entreposage des marchandises, de préparation et d'expéditions des commandes.
- Veiller à la bonne application des procédures logistiques internes relatives à la réception et à l'expédition.
- Veiller au contrôle de l'état des produits et de la traçabilité des produits réceptionnés et à expédier.
- Veiller à l'expédition des commandes dans les délais impartis.
- Veiller à l'optimisation de l'entreposage des marchandises.
- Participer à l'organisation et la réalisation des inventaires.

PARTICIPER AU SUIVI DE SES ACTIVITÉS

- Renseigner les supports de suivi de ses activités.
- Identifier et consigner les anomalies, dysfonctionnements constatés.
- Transmettre les informations, signaler, alerter ou interroger le responsable en cas de besoin : problème d'organisation, dysfonctionnement...
- Proposer des axes d'amélioration dans son domaine d'activité.
- Participer au traitement des anomalies selon les procédures internes.



ACCOMPAGNER UNE ÉQUIPE LOGISTIQUE MAGASIN

- Participer à l'intégration des nouveaux collaborateurs.
- Veiller à l'application des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement relatives aux activités logistiques.
- Accompagner techniquement le collaborateur pour développer ses compétences dans la réalisation des activités.
- Identifier et faire remonter à la hiérarchie les besoins en formation des collaborateurs.

Equipier logistique principal (H/F)

*Vente & Relation client
Grandes unités de vente
Logistique en magasin*

Compétences comportementales

Indispensables pour tous les emplois dans le secteur du Bricolage :

- Esprit d'équipe
- Sens du relationnel
- Sens de la performance et du résultat

Fondamentales pour cet emploi :

- Rigueur, organisation
- Capacité à expliquer
- Autonomie, prise d'initiative
- Réactivité et prise de décision

**Vous souhaitez en savoir plus sur les compétences comportementales ?
Scannez-moi !**



Relations fonctionnelles externes et internes

En interne : L'équiper logistique principal intervient sous la responsabilité responsable logistique du magasin. Il est en relation avec l'équipe logistique, l'équipe de vente du magasin et les services supports ponctuellement (chargé de relation client...).

En externe : Il est en relation avec les transporteurs. Il peut être en relation avec la clientèle du magasin : particuliers et/ou professionnels, avec les chauffeurs livreurs.

Mobilité professionnelle

Avec l'expérience et une formation complémentaire (management, gestion...), l'équiper logistique principal peut progressivement évoluer vers différentes fonctions de la logistique magasin : responsable logistique, chef de secteur logistique magasin.

Il peut s'orienter également vers les fonctions de la logistique en entrepôt.